



# Prefeitura Municipal de Lima Duarte – MG

Praça Juscelino Kubitscheck, 173 – Centro – 36.140-000.

Telefax: (32) 3281-1282

## DECIMO TERMO ADITIVO CELEBRADO ENTRE O MUNICÍPIO DE LIMA DUARTE E A EMPRESA AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA.

A PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMA DUARTE, CNPJ 18.338.186/0001-59, situada na Praça Juscelino Kubitscheck, 173 – centro, neste ato representado por sua Prefeita Municipal, Sra. **Elenice Pereira Delgado Santelli**, brasileira, casada, portadora da carteira de identidade n. MG-2.632.549, inscrito no CPF n. 512.503.496-72, residente e domiciliada na Br 267 Km 173, Fazenda Biquinha, Pão de Angu, Lima Duarte/MG, no uso e gozo de suas atribuições e prerrogativas legais, designada simplesmente **CONTRATANTE**; e a empresa **AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA**, CNPJ: 07.364.048/0001-28, situada na Rodovia Br267 KM163 Santa Terezinha, Lima Duarte/MG CEP 36140-000, neste ato, representada por Gervásio José Pilate, a seguir denominado **CONTRATADA**, resolvem aditar o aludido instrumento contratual, em conformidade com o Pregão Presencial nº 03/2021, referente a **Ata de Registro de Preços nº 12/2021**, sob a referência da Lei Federal nº. 8.666/93, e suas posteriores modificações, cada qual naquilo que couber, e mediante as seguintes cláusulas e condições:

### CLÁUSULA PRIMEIRA: DA ALTERAÇÃO DE VALOR

1.1 – Fica reajustado ao contrato os valores conforme tabela abaixo:

Descrição	Vir Unit. Atual	Valor Unit. Reajustado
Gasolina Comum	R\$ 6,482	R\$ 6,772

1.2 – O reajuste deste termo aditivo começa a vigorar a partir da data de **15/10/2021**.

### CLÁUSULA SEGUNDA: DA RATIFICAÇÃO

Ficam ratificadas todas as demais cláusulas e condições do referido contrato, que não conflitarem com o presente instrumento.

E por estarem assim ajustados, firmam o presente Termo Aditivo, em 02 (duas) vias de igual teor e forma, na presença das testemunhas abaixo qualificadas que também o leram e assinam para os fins de direito.

Lima Duarte, 14 de Outubro de 2021.

  
ELENICE PEREIRA DELGADO SANTELLI

Prefeita Municipal  
Contratante


  
AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA

Contratada

TESTEMUNHAS



CPF: 042.365.196-07

Assessoria Jurídica: 



CPF: 091.364.66-85

PUBLICADO POR AFIXAÇÃO NO QUADRO  
DE AVISOS DA PREFEITURA MUNICIPAL

Em 14 10 21

  
Prefeitura Municipal de Lima Duarte